

Enfriador de agua



Construcción del equipo

- Acabado exterior en acero inoxidable AISI430.
- Cuba de almacenamiento de agua realizada completamente en poliestireno con esquinas interiores redondeadas que mejoran la higiene del equipo.
- Aislamiento de la cuba realizado en espuma de poliuretano de alta densidad (60mm). Mediante el empleo de dicha espuma se consiguen obtener ahorros energéticos de hasta el 10%.
- Serpentín interior realizado en acero AISI 316L.
- Grupo de frío situado en la parte inferior del equipo, bajo la cuba de almacena-

Funcionamiento del equipo

- Aspiración de aire de la cámara de cocción mediante tres turbinas de diámetro 350mm.
- Nuevo grupo frigorífico diseñado para trabajar con el refrigerante ecológico R-134^a.
- Gran rendimiento energético debido al nuevo gas refrigerante y al aislamiento de alta densidad.
- Funcionamiento estándar del enfriador por gravedad. En la forma estándar de trabajo el enfriador de agua debe situarse en altura respecto de la amasadora.
- Dispone de una válvula de llenado activada mediante un flotador situado dentro del depósito.
- Temperatura de toda el agua de la cuba perfectamente homogénea por el empleo del agitador automático incorporado de serie.





Formas de trabajo

- Dos formas de trabajo: Manual y Automática
- Fácil acceso a las conexiones de entrada y salida de agua
- Gama con dos modelos dependiendo de la capacidad de producción de agua.
- Enfriadores con capacidad de producción de 70 ó 90 litros/hora.

Accesorios

- Kit de Conexión entre el enfriador de agua y el dosificador: mediante esta conexión realizada en manguera flexible se facilita la instalación del equipo junto al dosificador de agua o cuentalitros.
- Kit de Bomba: el empleo de este Kit permite ubicar el enfriador a la misma altura que la amasadora, sin necesidad del empleo de soportes.
- Soportes: variedad de soportes para instalar los equipos en altura. Opción de soportes sobre pared o en soporte vertical.

La gama

Modelo	Caudal de agua (*)	Potencia 50 Hz	Potencia 60 Hz	Consumo 50 Hz	Consumo 60 Hz	Voltage/Fases (kg)	Peso
E-AQUA 175/70	70 l/h	0,9 kW	1 kW	5,1 A	5,8 A	230v/1	87 kg
E-AQUA+ 175/90	90 l/h	1,2 kW	1,3 kW	6,8 A	7,5 A	230v/1	97 kg

salva

SALVA INDUSTRIAL S.L.

GI-636 Km. 6 Polígono 107 • 20100 Lezo, Guipúzcoa

Tel: (+34) 943 449300

e-mail España: salva@salva.es

e-mail Export: sales@salva.es

www.salva.es

Reservado el derecho de modificar el diseño o medidas. Carece de valor contractual